



G-SHANK
Enterprise Co., Ltd.

**鉅祥企業
股份有限公司**

八德鉅祥精密模具股份有限公司

關於鉅祥 (TWSE: 2476)



董事長: 林於晃



資本 **18.8**億 (NTD)



總經理: 林映碩

八德廠總經理: 張景松



八德 **47**人



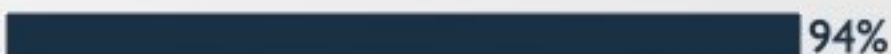
集團 **2,519**人



成立於1973年 (八德 1998年)

集團營收比重

部品



模具



商品



治工具



(子公司交易)



全球據點



全球據點

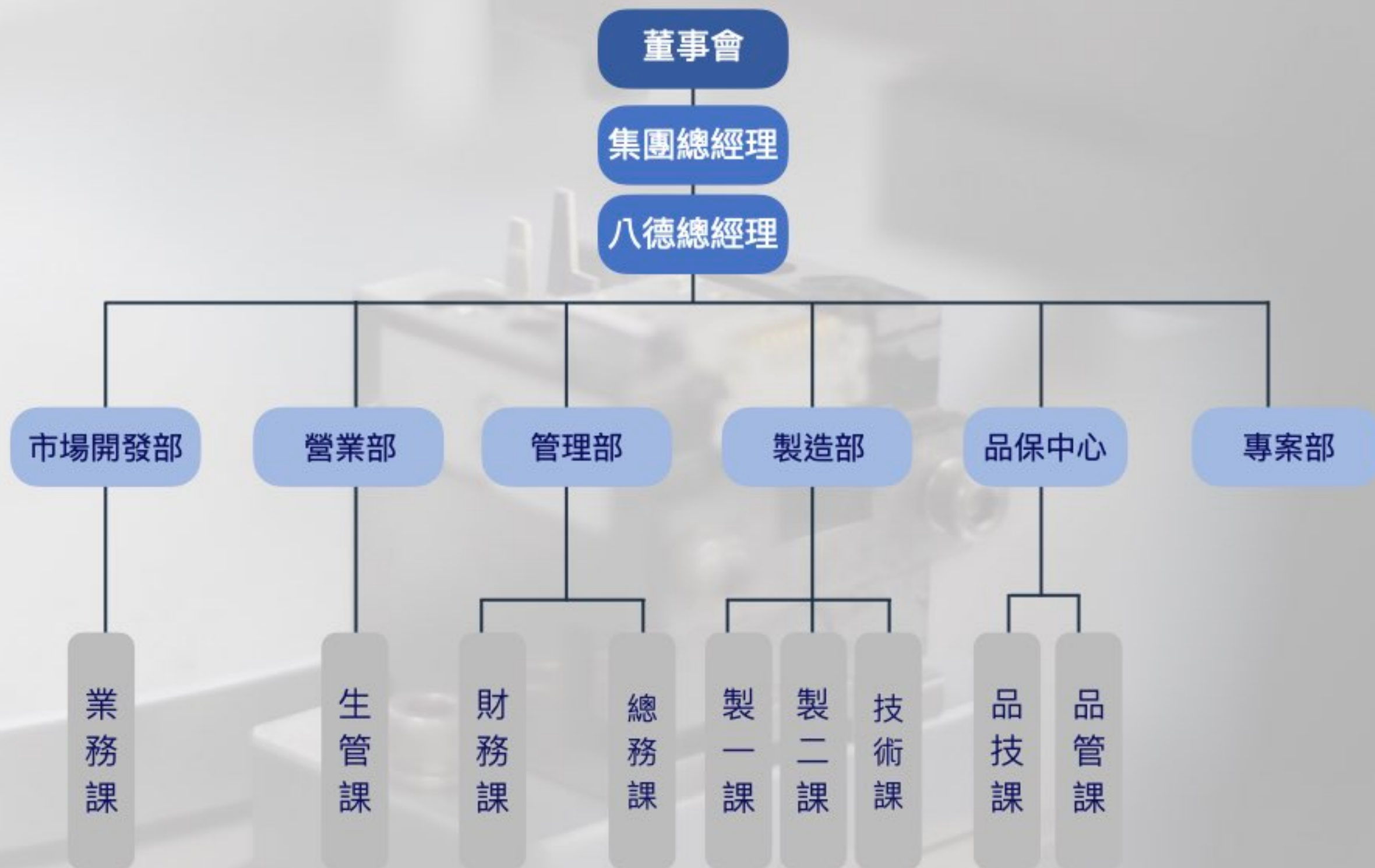
17

- 1 ★ 總公司
- 14 📍 子公司/工廠
- 2 ▲ 辦事處

總部&八德據點



組織圖



歷史沿革

體制確立



海外擴展

- 2000 上海五金成立
- 2001 股票上市 (TWSE: 2476)
- 2001 鉅隆、廈門、蘇州、青島廠成立
- 2002 印尼廠成立
- 2003 天津廠成立
- 2005 **ISO 14001 & ISO/TS 16949** 認證
- 2006 深圳廠成立

製程延伸

- 2009 電鍍製程導入
- 2010 沖塑射出成形製程導入
- 2012 日本鉅祥株式會社成立
- 2012 武漢廠成立
- 2012 集團接模紀錄209套/月
- 2012 沖壓+電鍍+沖塑+組裝自動機**OEM**生產導入
- 2018 美國佛州辦公室成立
- 總部車載事業處成立



2007 鉅寶廠成立

產品應用

16% 車載相關

- 發電機穩壓調節器
- 變速箱冷卻器
- GPS/USB/充電連接器
- 安全氣囊、安全帶連接器
- 空調系統
- 保險絲
- 按鈕轉接器
- 胎壓偵測
- 車燈組件
- 防盜系統

32% 工業與其他

- 感應器
- 繼電器
- 無熔絲開關
- PLC
- 定時器
- 血糖偵測器
- 醫療相關
- 半導體導線架
- 傢俱五金
- 電子菸



11% 網通相關

- 手機
- ADSL
- 網路通訊

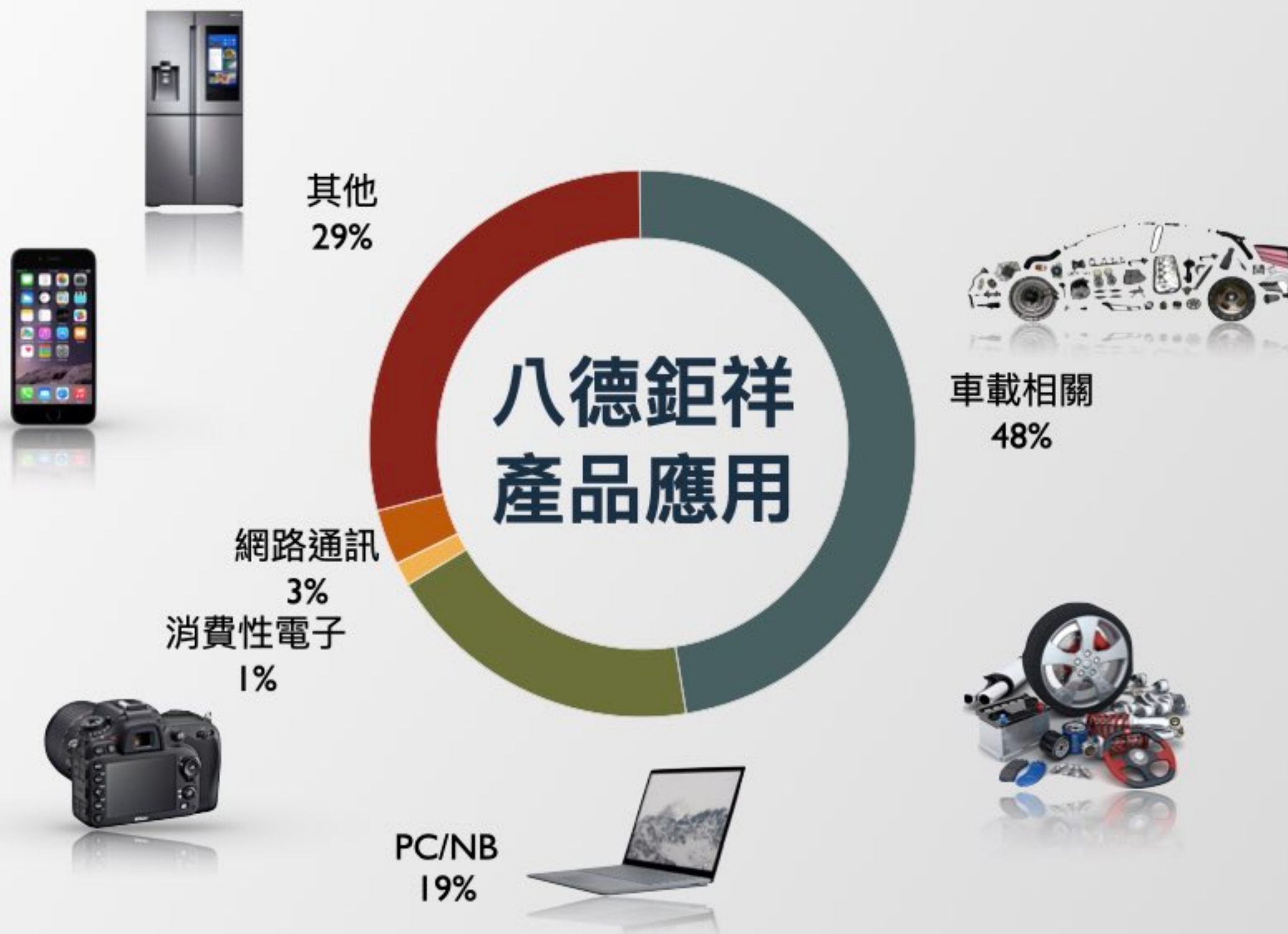
17% PC/NB

- I/O
- Type C
- USB
- HDMI
- FPC/FFC
- Memory Card
- Board-to-board

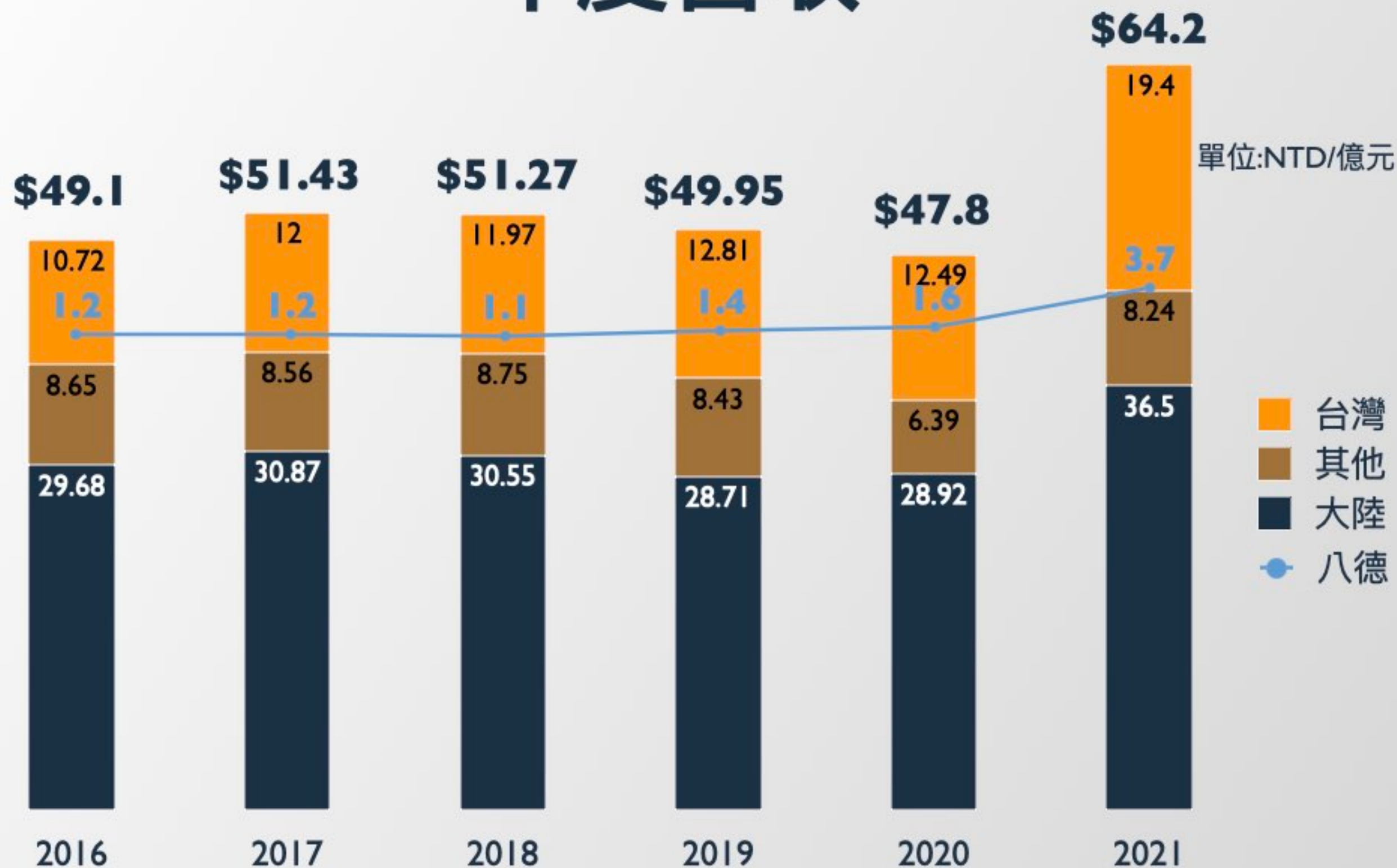
24% 消費性電子

- 家電
- 數位相機
- 遊戲機
- 開關
- 攝影機

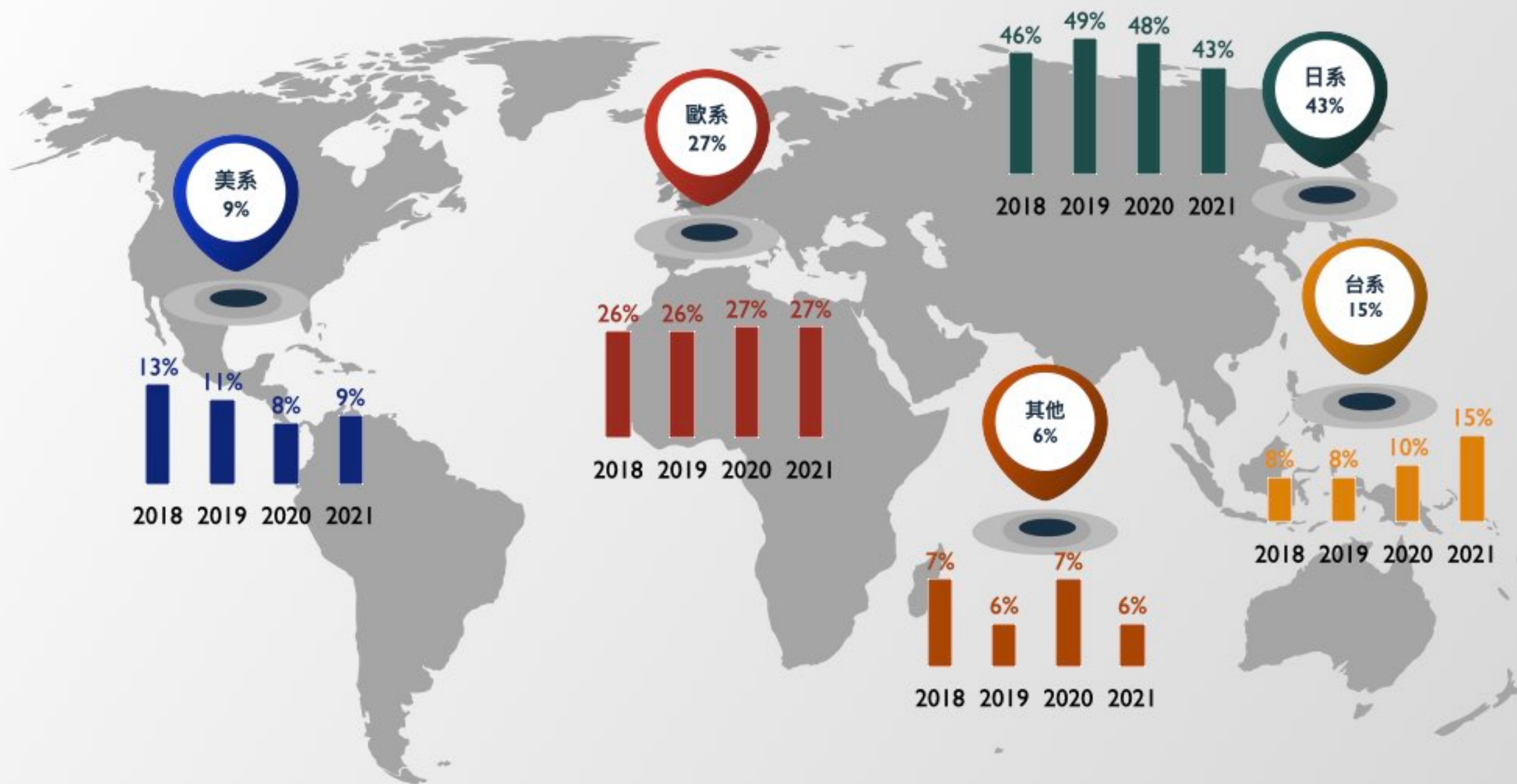
產品應用



年度營收

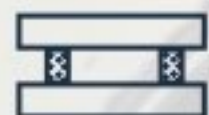


集團總銷售地區比例 (依照客戶地區)



一貫化製程

模具設計能力



110套(每月)

- 3D/CAD 設計
- 設計知識庫

沖壓



745台
(10 - 400T)

- 伺服送料
- AOI 自動化全檢

射出成型(沖塑)



37台
(35 - 110T)

- AOI 自動化全檢
- 直立、臥式射出機

機械加工



543台

- 綜合加工CNC
- MOORE定位磨床
- 光學投影磨床
- 線割加工機
- 磨床
- 車床
- 銑床
- 鋸床
- 放電加工機
- 細孔放電加工機
- 精密放電機

電鍍



4機8線(連續)
(浸鍍、刷鍍、點鍍)

金 Au

錫 Sn

鎳 Ni

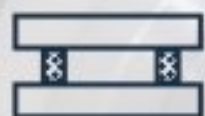
自動組裝



- RJ 45 連接器
- D-SUB連接器
- 雷射自動焊接
- 繼電器銀接點組裝
- 車用安全裝置連接器

八德製程能力

模具設計能力



總部設計

- 3D/CAD 設計
- 設計知識庫

機械加工



3台

- 管材專用加工機
- 研磨

沖壓



19台
(40-160T)

- 伺服送料
- AOI 自動化全檢



EDM



PG



研磨



雕刻機



沖壓



機械加工



設備簡介



沖壓



量測設備



工具顯微鏡



沖壓



光學投影儀



沖壓



影像投影儀

共創價值



共創價值案例

案例 I : RJ45 網通連接器



客戶原有製程



A供應商



B供應商



GS提供

GS一貫化製程

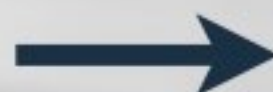


唯一供應商: G-SHANK

需有3個不同聯繫窗口對應納期、品質...等



4站手工組裝線:
需要4人
6秒/ pcs



GS
客製化自動組裝機

全自動化組裝線

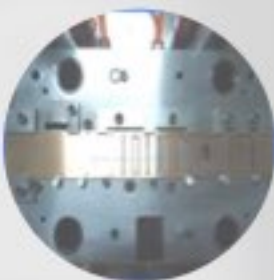
↓ 75% 人力 (只需 1 人)

↑ 300% 生產力 (2 秒/pcs)

案例 II：繼電器銀點鉚接



客戶原有製程



A供應商



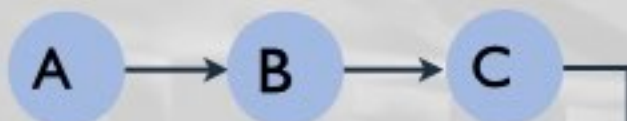
B供應商



C供應商

需有3個不同聯繫窗口對應納期、品質...等

發注委外



手工組裝線



3 個委外廠 + 3 站人工組裝:

(金屬件鉚接, 銀點鉚接, 100% 全檢):

需要 3+ 供應商

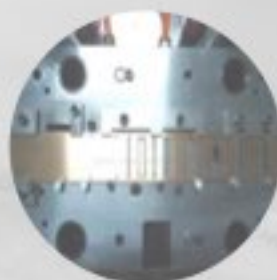
4 人生產線

10 秒/ pcs

GS一貫化製程



唯一供應商: G-SHANK



金屬沖壓
(SPM 300)



塑膠射出
(熱澆道/
4 穴)



金屬熱鉚
(GS 客製化自動機)



銀點鉚接
(SPM 60)



AOI 100%
自動全檢

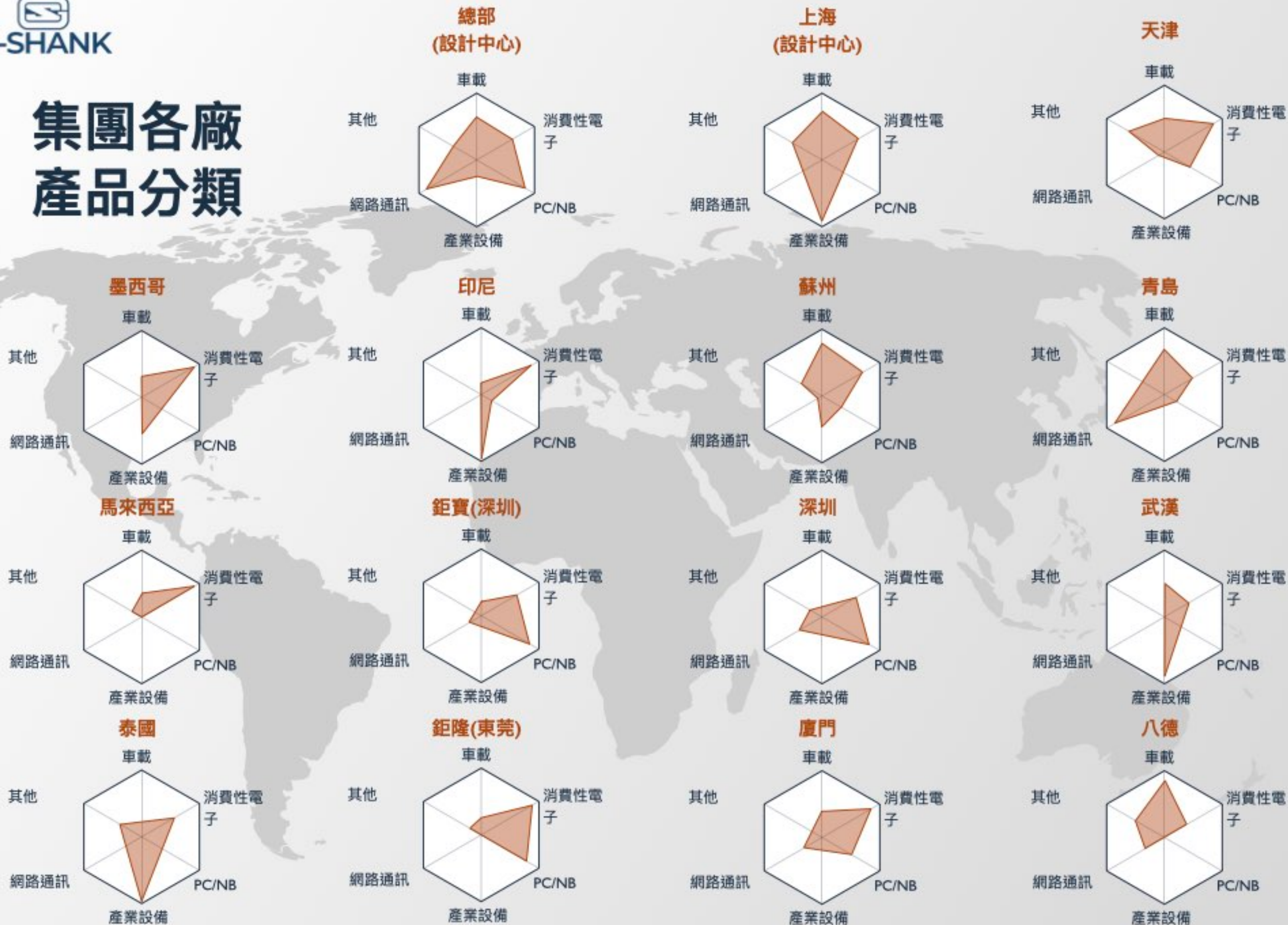
一貫化製程 + 自動組裝:

↓ 25% 人工(需要3人)

↑ 330% 生產力(3秒/pcs)

↓ 20% 塑膠成本(熱澆道)

集團各廠 產品分類



國際認證



ISO 14001



IATF 16949



ISO 9001



**Sony
Green Partner**



ISO26000

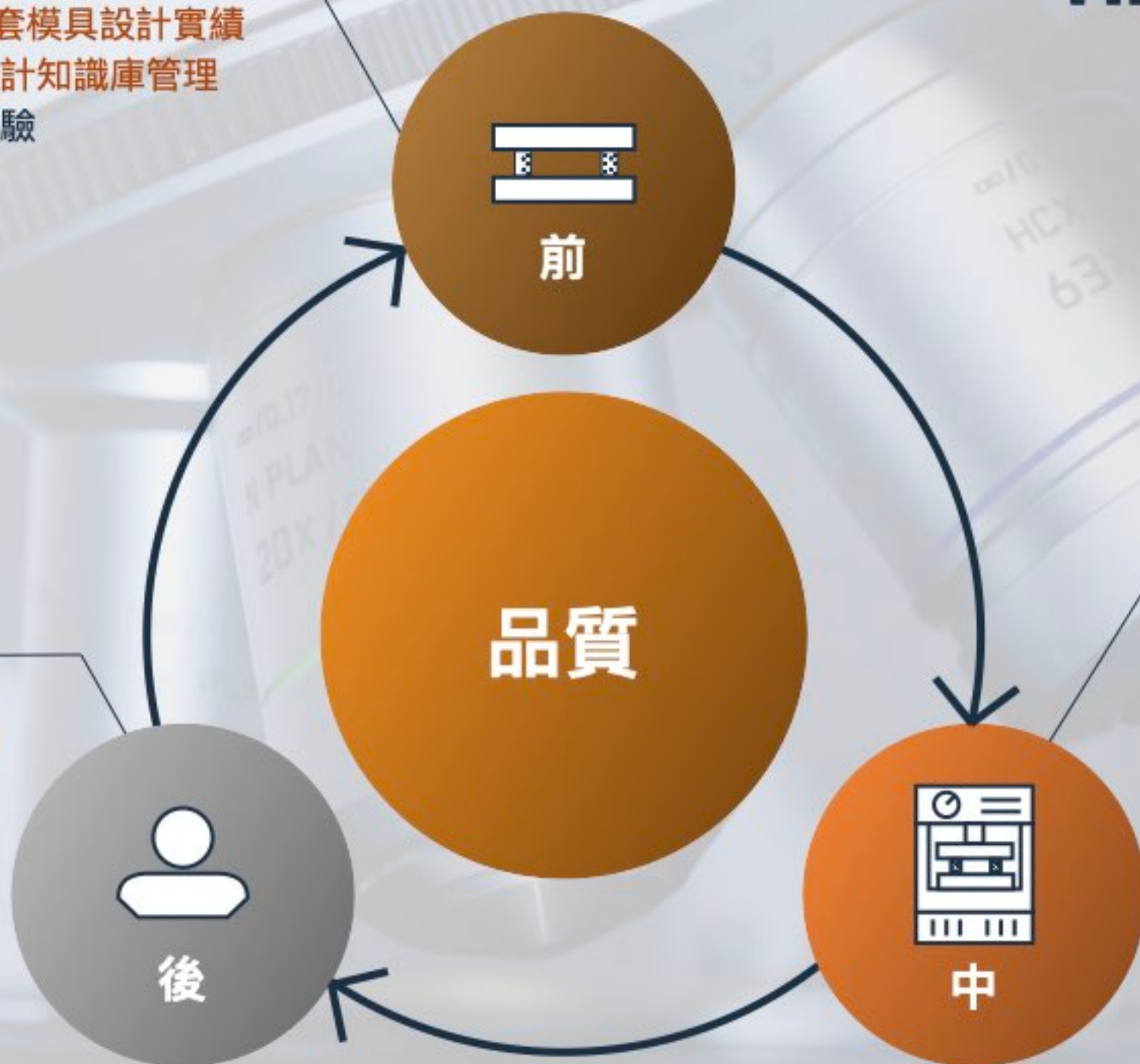
品質管理

設計

- 20,000套模具設計實績
- 模具設計知識庫管理
- 48年經驗

服務

- 3天內客訴處理
- 改善方案及持續改善回饋設計端
- 8D 報告提交
- 定期拜訪、交流溝通



製程

- 產品量測數據化管理
- XBar-R & CPK
- AOI 光學檢查
- 模具定期維護E化數據管理
- 模具變化點監控系統
- 全面自主檢查+品管定期巡迴查檢

核心競爭力

研發&人才

80+ 位R&D工程師

10+ 平均年資

5 種語言:中/英/日/韓/西

3D 設計&知識庫管理

3 所大學產學合作

教育訓練中心運作

成本

在地化採購

規模經濟

精實管理

提案改善獎勵機制

品質

49 年歷史

3 大認證

(ISO 9001, ISO 14001, IATF 16949)

AOI 自動化全檢

速度

90% 模具零件內製

17+ 全球據點

1 貫化製程



核心價值

以善良、誠信、勇敢、負責為本

為顧客創造價值、為員工創造機會、為社會創造效益

鉅祥願景

專精於精密製造領域, 成為人類科技進步的先鋒

✉ john@mail.gs.com.tw

☎ +886-3-361-1994

🏠 桃園縣八德市榮興路 73 巷 32 號

💻 www.gs.com.tw



G-SHANK

Thank you