



G-SHANK
Enterprise Co., Ltd.
G-LONG

鉅隆模具(東莞)企業有限公司

关于钜隆



董事长: 林于晃



集团资本 **4.3** 亿 (RMB)



集团总经理: 林映硕

总经理: 曾信傑

副总经理: 刘邦信



钜隆 **87** 人



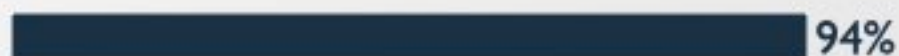
集团 **2,519** 人



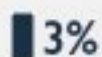
成立于1973年 (钜隆厂2001年)

集团营收比重

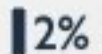
部品



模具



商品



(子公司交易)

治工具



全球据点



全球据点

17

- 1 ★ 总公司
- 14 📍 子公司/工厂
- 2 ▲ 办事处

总部&钜隆据点



组织图



历史沿革

体制确立



制程延伸

- 2009 电镀制程导入
- 2010 冲塑射出成形制程导入
- 2012 日本钜祥株式会社成立
- 2012 武汉厂成立
- 2012 集团接模纪录209套/月
- 2012 冲压+电镀+冲塑+组装自动机**OEM**生产导入
- 2018 总部车载事业处成立



海外扩展

- 2000 上海五金成立
- 2001 股票上市 (TWSE: 2476)
- 2001 **钜隆**、厦门、苏州、青岛厂成立
- 2002 印尼厂成立
- 2003 天津厂成立
- 2005 **ISO14001 & ISO/TS16949** 认证



集团产品应用

16% 车载相关

- 发电机稳压调节器
- 变速箱冷却器
- GPS/USB/充电连接器
- 安全气囊、安全带连接器
- 空调系统
- 保险丝
- 按钮转接器
- 胎压侦测
- 车灯组件
- 防盗系统

32% 工业与其他

- 感应器
- 继电器
- 无熔丝开关
- PLC
- 定时器
- 血糖侦测器
- 医疗相关
- 半导体导线架
- 家具五金
- 电子烟



11% 网通相关

- 手机
- ADSL
- 网路通讯

17% PC/NB

- I/O
- Type C
- USB
- HDMI
- FPC/FFC
- Memory Card
- Board-to-board

24% 消费性电子

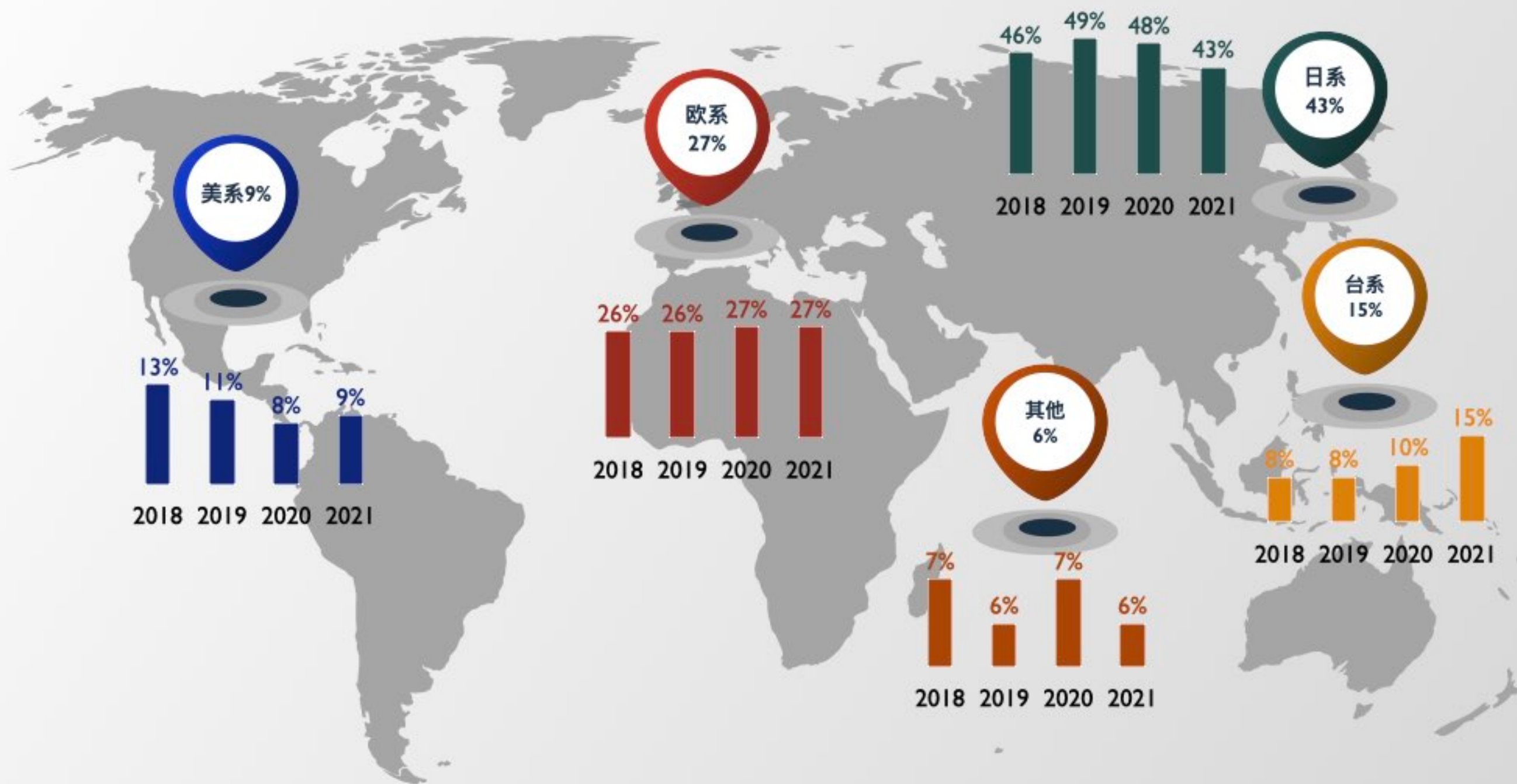
- 家电
- 数位相机
- 游戏机
- 开关
- 摄影机



集团年度营收

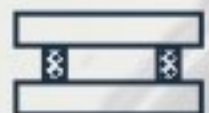


集团总销售地区比例 (依照客户地区)



一贯化制程

模具设计能力



110套(每月)

- 3D/CAD 设计
- 设计知识库

冲压



745台
(10 - 400T)

- 伺服送料
- AOI 自动化全检

射出成型(冲塑)



37台
(35 - 110T)

- AOI 自动化全检
- 直立、卧式射出机

机械加工



543台

- 综合加工CNC
- MOORE定位磨床
- 光学投影磨床
- 线割加工机
- 磨床
- 车床
- 铣床
- 锯床
- 放电加工机
- 细孔放电加工机
- 精密放电机

电镀



4机8线(连续)
(浸镀、刷镀、点镀)

金 Au

锡 Sn

镍 Ni

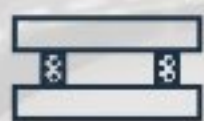
自动组装



- RJ 45 连接器
- D-SUB连接器
- 雷射自动焊接
- 继电器银接点组装
- 车用安全装置连接器

钜隆制程能力

模具设计能力



台湾与上海设计
15套(每月)

- 3D/CAD 设计
- 设计知识库

冲压



46台
(25-300T)

- 伺服送料
- AOI 自动化全检

机械加工



34台

- MOORE定位磨床
- 线割加工机
- 磨床
- 车床
- 放电加工机
- 细孔放电加工机
- 精密放电机
- 热处理机

射出成型(冲塑)



2台
(35&55T)

- AOI 自动化全检



共创价值



共创价值案例

案例 I : RJ45 网通连接器



客户原有制程



A供应商



B供应商



GS提供

GS一贯化制程

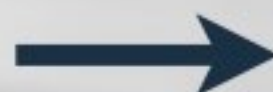


唯一供应商: G-SHANK

需有3个不同联系窗口对应交期、品质...等



4站手工组装线:
需要4人
6秒/ pcs



GS
客制化自动组装机

全自动化组装线

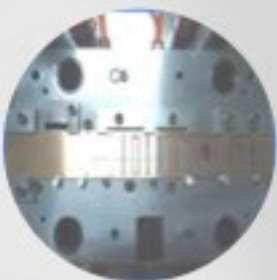
↓ 75% 人力 (只需 1 人)

↑ 300% 生产力 (2 秒/pcs)

案例 II：继电器银点铆接



客户原有制程



A供应商



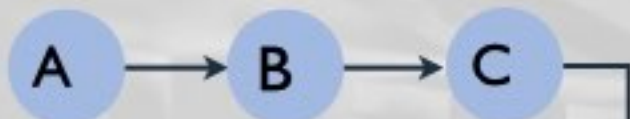
B供应商



C供应商

需有3个不同联系窗口对应纳期、品质...等

发注委外



手工组装线



3 个委外厂 + 3 站人工组装:

(金属件铆接, 银点铆接, 100% 全检):

需要 3+ 供应商

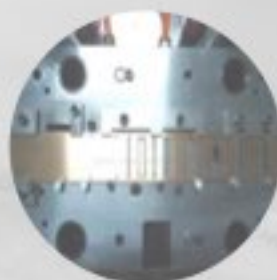
4 人生产线

10 秒/ pcs

GS一贯化制程



唯一供应商: G-SHANK



金属冲压
(SPM 300)



塑胶射出
(热浇道/
4 穴)



金属热铆
(GS 客制化自动机)



银点铆接
(SPM 60)



AOI 100%
自动全检

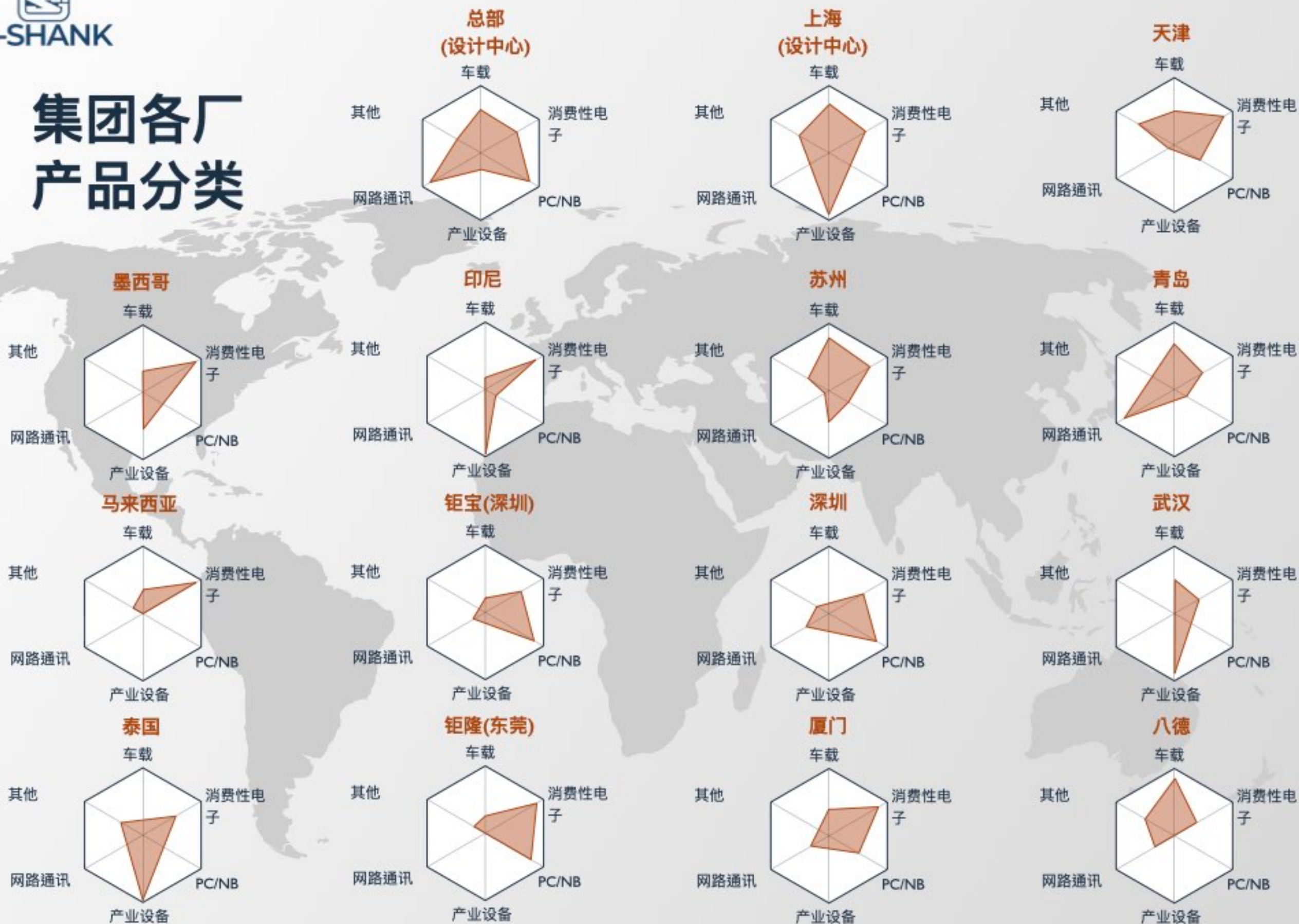
一贯化制程 + 自动组装:

↓ 25% 人工(需要3人)

↑ 330% 生产力(3秒/pcs)

↓ 20% 塑胶成本(热浇道)

集团各厂产品分类



国际认证



ISO 14001



IATF 16949



ISO 9001



**Sony
Green Partner**



ISO26000

品质管理

设计

- 20,000套模具设计实绩
- 模具设计知识库管理
- 48年经验

服务

- 3天内客诉处理
- 改善方案及持续改善回馈设计端
- 8D 报告提交
- 定期拜访、交流沟通



制程

- 产品量测数据化管理
- XBar-R & CPK
- AOI 光学检查
- 模具定期维护E化数据管理
- 模具变化点监控系统
- 全面自主检查+品管定期巡回查检

核心竞争力

研发&人才

80+ 位R&D工程师

10+ 平均年资

5 种语言:中/英/日/韩/西

3D 设计&知识库管理

3 所大学产学合作

教育训练中心运作

成本

在地化采购

规模经济

精实管理

提案改善奖励机制

品质

49 年历史

3 大认证

(ISO 9001, ISO 14001, IATF 16949)

AOI 自动化全检

速度

90% 模具零件内制

17+ 全球据点

1 贯化制程



核心价值

以善良、诚信、勇敢、负责为本

为顾客创造价值、为员工创造机会、为社会创造效益

钜祥愿景

专精于精密制造领域, 成为人类科技进步的先锋

✉ glph@g-shank.cn

☎ +86-0769-86071388

🏠 广东省东莞市长安镇沙边村上
朗路55号

💻 www.gs.com.tw



G-SHANK

Thank you