



**G-SHANK**  
Enterprise Co., Ltd.

馬來西亞鉅祥有限公司

# 关于钜祥 (TWSE: 2476)



董事长: 林于晃



集團資本 **6.8** 千万 (USD)



集团总经理: 林映硕  
马来西亚总经理: 徐仕沐



马来西亚 **180** 人



集团 **2,519** 人



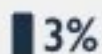
成立于1973年 (马来西亚厂1989年)

## 集团营收比重

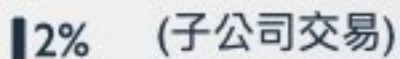
部品



模具



商品



治工具



# 全球据点



全球据点

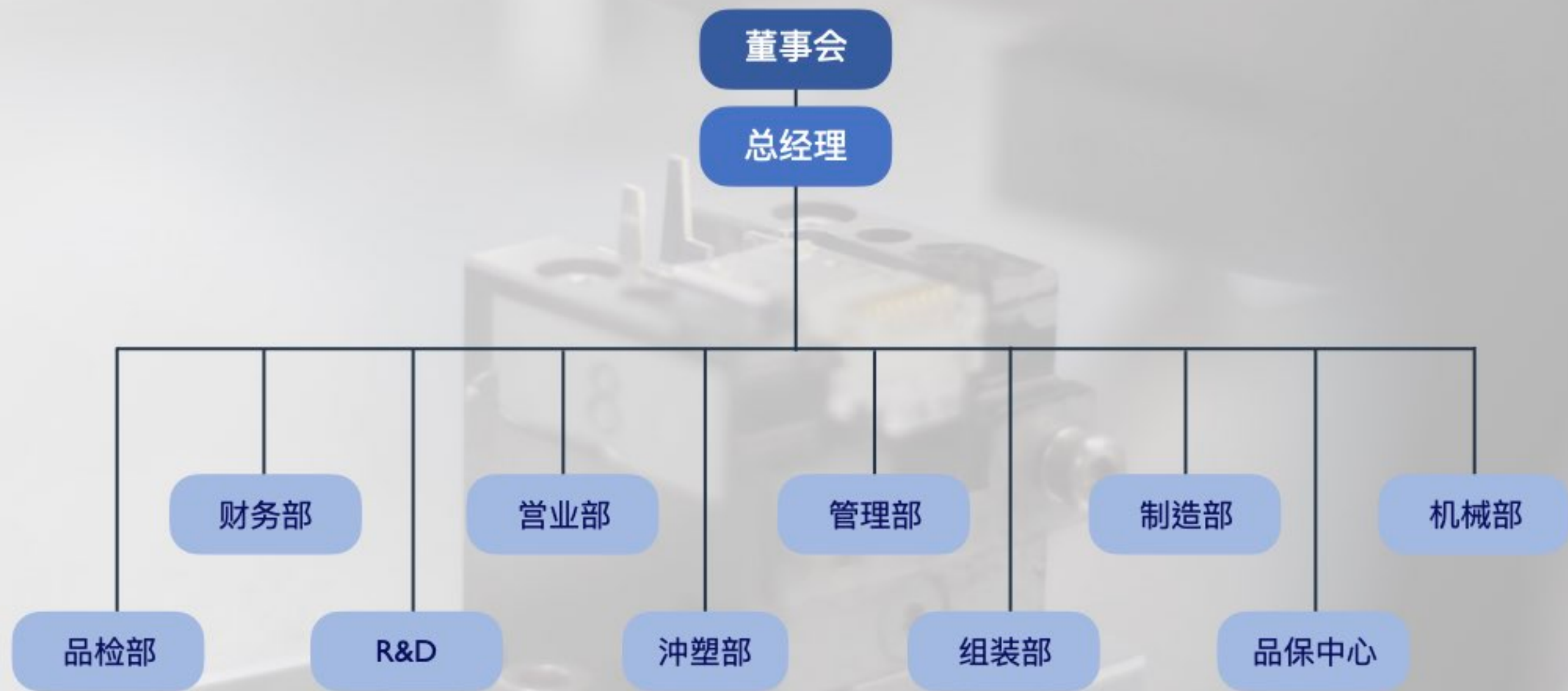
17

- 1 ★ 总公司
- 14 📍 子公司/工厂
- 2 ▲ 办事处

# 总部&马来西亚据点



# 组织图



# 历史沿革

## 体制确立



## 制程延伸

- 2009 电镀制程导入
- 2010 冲塑射出成形制程导入
- 2012 日本钜祥株式会社成立
- 2012 武汉厂成立
- 2012 集团接模纪录209套/月
- 2012 冲压+电镀+冲塑+组装自动机**OEM**生产导入
- 2018 总部车载事业处成立



## 海外扩展

- 2000 上海五金成立
- 2001 股票上市 (TWSE: 2476)
- 2001 钜隆、厦门、苏州、青岛厂成立
- 2002 印尼厂成立
- 2003 天津厂成立
- 2005 **ISO 14001 & ISO/TS 16949** 认证
- 2006 深圳厂成立



2007 钜宝厂成立

# 集团产品应用

## 16% 车载相关

- 发电机稳压调节器
- 变速箱冷却器
- GPS/USB/充电连接器
- 安全气囊、安全带连接器
- 空调系统
- 保险丝
- 按钮转接器
- 胎压侦测
- 车灯组件
- 防盗系统

## 32% 工业与其他

- 感应器
- 继电器
- 无熔丝开关
- PLC
- 定时器
- 血糖侦测器
- 医疗相关
- 半导体导线架
- 家具五金
- 电子烟



## 11% 网通相关

- 手机
- ADSL
- 网路通讯

## 17% PC/NB

- I/O
- Type C
- USB
- HDMI
- FPC/FFC
- Memory Card
- Board-to-board

## 24% 消费性电子

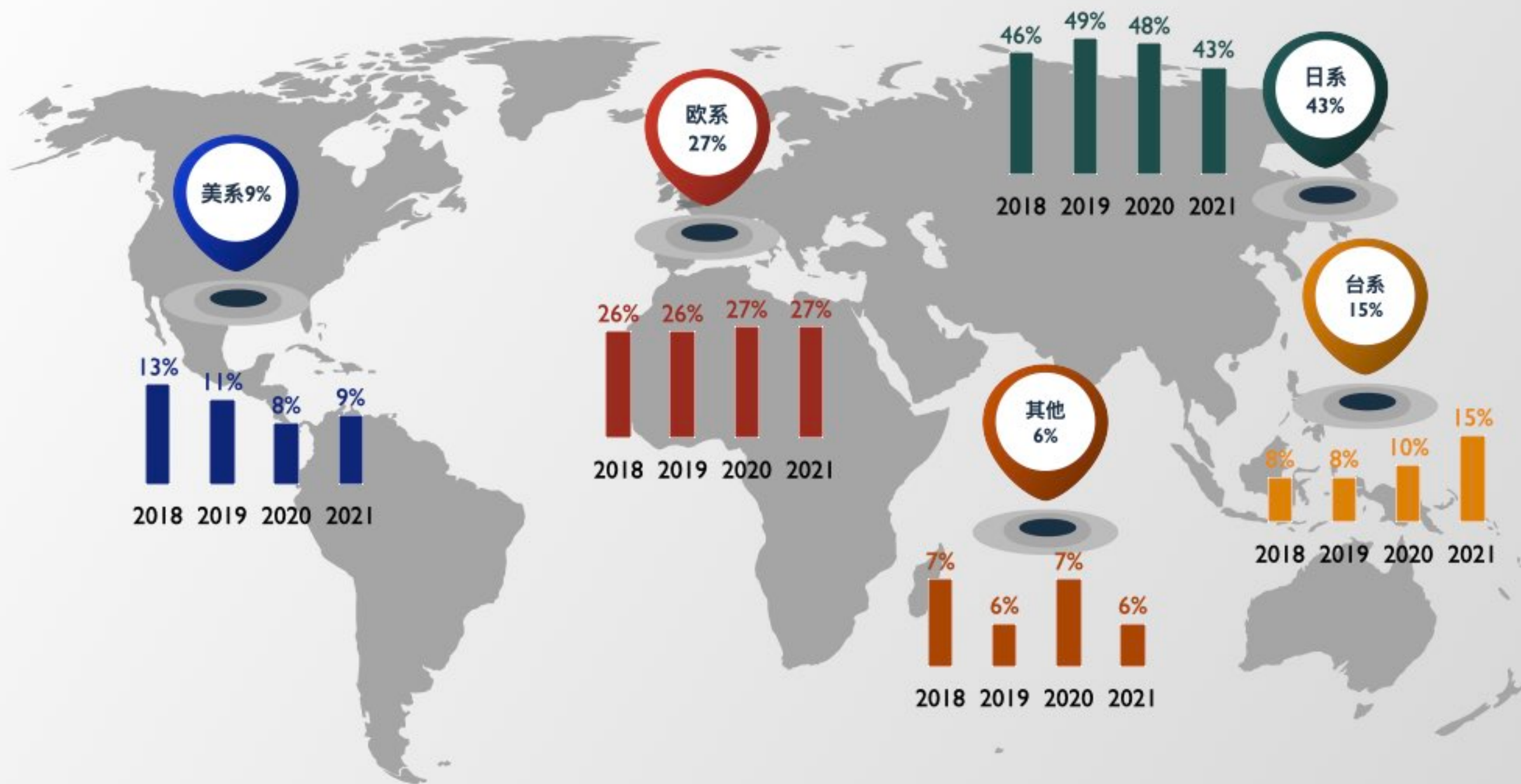
- 家电
- 数位相机
- 游戏机
- 开关
- 摄影机



# 集团年度营收

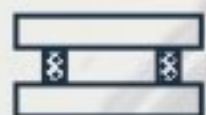


# 集团总销售地区比例 (依照客户地区)



# 一贯化制程

## 模具设计能力



**110**套(每月)

- 3D/CAD 设计
- 设计知识库

## 冲压



**745**台  
(10 - 400T)

- 伺服送料
- AOI 自动化全检

## 射出成型(冲塑)



**37**台  
(35 - 110T)

- AOI 自动化全检
- 直立、卧式射出机

## 机械加工



**543**台

- 综合加工CNC
- MOORE定位磨床
- 光学投影磨床
- 线割加工机
- 磨床
- 车床
- 铣床
- 锯床
- 放电加工机
- 细孔放电加工机
- 精密放电机

## 电镀



**4机8线**(连续)  
(浸镀、刷镀、点镀)

金 Au

锡 Sn

镍 Ni

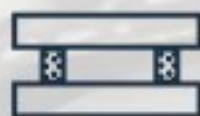
## 自动组装



- RJ 45 连接器
- D-SUB连接器
- 雷射自动焊接
- 继电器银接点组装
- 车用安全装置连接器

# 马来西亚制程能力

## 模具设计能力



**20**套(每月)

- 3D/CAD 设计
- 设计知识库

## 冲压



**80**台  
(20 - 250T)

- 伺服送料
- AOI 自动化全检

## 机械加工



**34**台

- MOORE定位磨床
- 线割加工机
- 磨床
- 车床
- 放电加工机
- 细孔放电加工机
- 精密放电机
- 热处理机

## 射出成型(冲塑)



**3**台  
(35、55、85T)

- AOI 自动化全检
- 直立、卧式射出机



EDM



焊接机



冲塑



RoHS光谱分析仪



光学投影仪



CMM



冲压



冲压



多轴成型机



CNC



机械加工



冲塑



冲压



量测设备



设备简介

# 共创价值



# 共创价值案例

案例 I : RJ45 网通连接器



客户原有制程



A供应商



B供应商



GS提供

GS一贯化制程

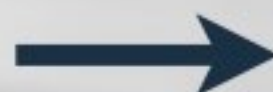


唯一供应商: G-SHANK

需有3个不同联系窗口对应交期、品质...等



4站手工组装线:  
需要4人  
6秒/ pcs



GS  
客制化自动组装机

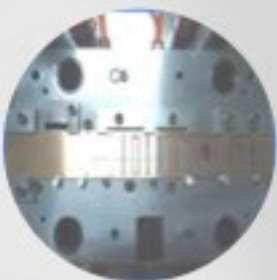
全自动化组装线

↓ 75% 人力 (只需 1 人)  
↑ 300% 生产力 (2 秒/pcs)

## 案例 II：继电器银点铆接



### 客户原有制程



A供应商

B供应商

C供应商

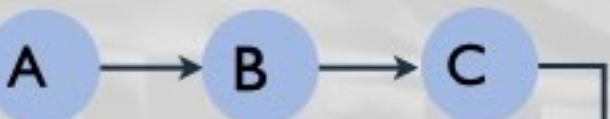
### GS一贯化制程



唯一供应商: G-SHANK

需有3个不同联系窗口对应纳期、品质...等

发注委外



手工组装线



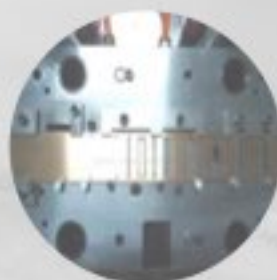
3 个委外厂 + 3 站人工组装:

(金属件铆接, 银点铆接, 100% 全检):

需要 3+ 供应商

4 人生产线

10 秒/ pcs



金属冲压  
(SPM 300)



塑胶射出  
(热浇道/  
4 穴)



金属热铆  
(GS 客制化自动机)



银点铆接  
(SPM 60)



AOI 100%  
自动全检

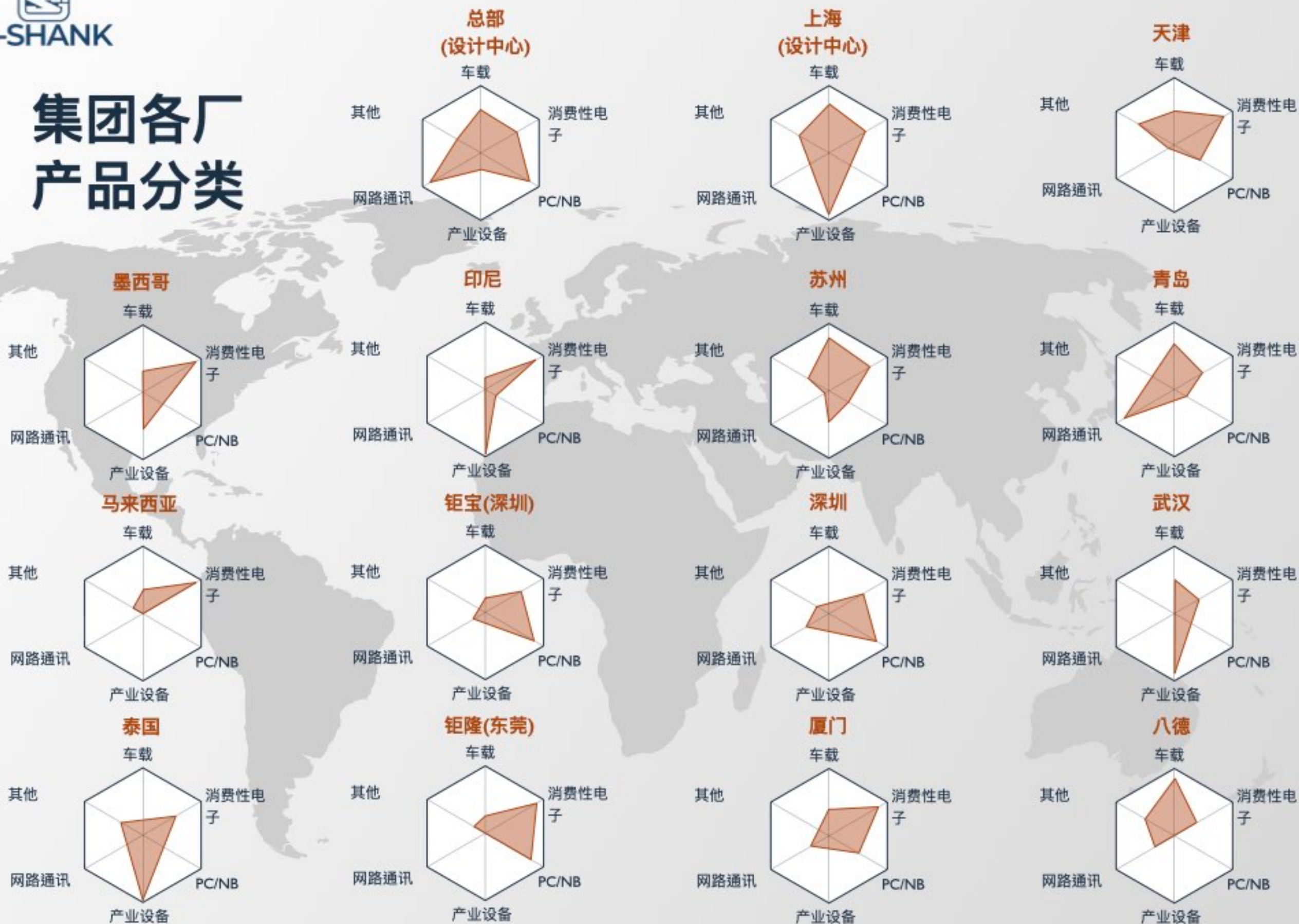
一贯化制程 + 自动组装:

↓ 25% 人工(需要3人)

↑ 330% 生产力(3秒/pcs)

↓ 20% 塑胶成本(热浇道)

# 集团各厂产品分类



# 国际认证



**ISO 14001**



**IATF 16949**



**ISO 9001**



**Sony  
Green Partner**



**ISO26000**

# 品质管理

## 设计

- 20,000套模具设计实绩
- 模具设计知识库管理
- 47年经验

## 服务

- 3天内客诉处理
- 改善方案及持续改善回馈设计端
- 8D 报告提交
- 定期拜访、交流沟通



## 制程

- 产品量测数据化管理
- XBar-R & CPK
- AOI 光学检查
- 模具定期维护E化数据管理
- 模具变化点监控系统
- 全面自主检查+品管定期巡回查检

# 核心竞争力

## 研发&人才

**80+** 位R&D工程师

**10+** 平均年资

**5** 种语言:中/英/日/韩/西

**3D** 设计&知识库管理

**3** 所大学产学合作

教育训练中心运作

## 成本

在地化采购

规模经济

精实管理

提案改善奖励机制

## 品质

**49** 年历史

**3** 大认证

(ISO 9001, ISO 14001, IATF 16949)

AOI 自动化全检

## 速度

**90%** 模具零件内制

**17+** 全球据点

**1** 贯化制程



## 核心价值

以善良、诚信、勇敢、负责为本

**为顾客创造价值、为员工创造机会、为社会创造效益**

## 钜祥愿景

**专精于精密制造领域, 成为人类科技进步的先锋**

✉ [gsm@gshank.com](mailto:gsm@gshank.com)

☎ 604-6449136

🏠 Plot 94, Bayan Lepas Industrial Estate,  
11900 Bayan Lepas, Penang, Malaysia

💻 [www.gs.com.tw](http://www.gs.com.tw)



**G-SHANK**

**Thank you**