



G-SHANK
Enterprise Co., Ltd.
武汉鉅祥株式会社



会社概要 (TWSE: 2476)



会長 林 於晃



社長 林 映碩



中国区社長 曾佳榮



副社長 蘇億洲



創業 1973年 (武漢2012年)



グループ資本金: ¥ **69** 億(JPY)



従業員

2,519

(グループ)



83

(武漢)



グループの売り上げ比率

部品  94%

金型  3%

商品  12%
(グループ内取引)

治工具  11%

グループ拠点

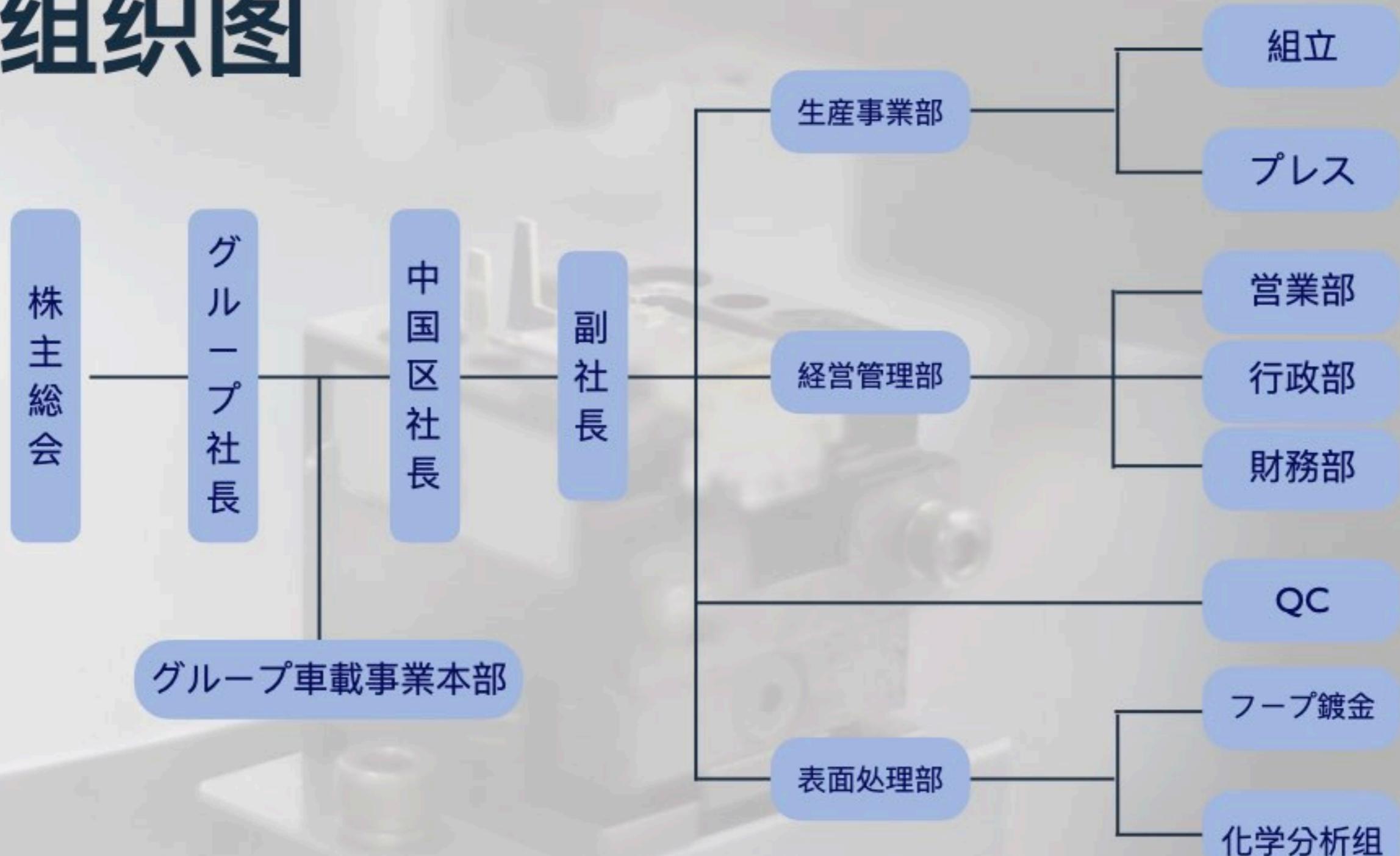


本社&武汉拠点

世界本社



组织图



会社沿革

体制構築



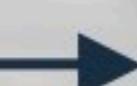
- 1973 精密順送金型製作で創業
- 1983 設計センター設立
- 1984 6S管理導入
- 1989 マレーシア工場設立
- 1994 メキシコ工場&アメリカ事務所設立
- 1996 ISO9001認證**
- 1996 上海工場設立
- 1998 プレス業界初台湾証券OTC店頭市場上場
- 1998 タイ工場、台湾八徳工場設立

1973

2000

2010

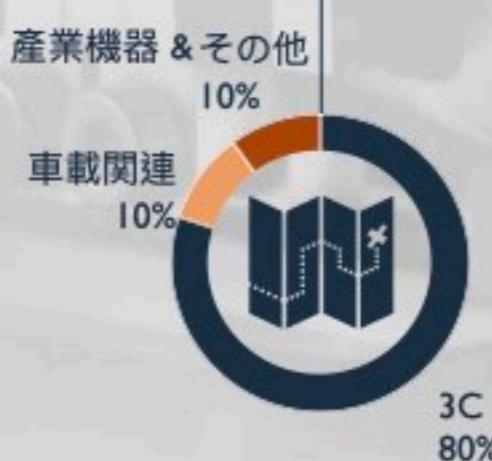
2021



産業機器 & その他
15%



グローバル化



- 2000 上海五金設立
- 2001 台湾証券市場一部上場 (code:2476)
- 2001 東莞鉅隆、廈門、蘇州、青島工場設立
- 2002 インドネシア工場設立
- 2003 天津工場設立

後工程導入

2009 鍍金ライン導入(Au/Sn/Ni)
(台湾旭軟めっき工場)

2010 インサート成型導入
2012 日本G-SHANK株式会社設立
2012 武漢工場設立

2012 金型起工実績最高記録 209set/月
2012 プレス +鍍金+インサート+
自動組立機でのOEM生産
(一貫生産実施)
2018 グループ車載事業本部設立



- 2005 ISO14001&ISO/TS16949認証取得
- 2006 深圳工場設立
- 2007 鉅寶工場設立

製品適用分野

16% 車載関連

- ・発電機電圧レギュレータ
- ・ギアボックス熱交換器
- ・GPS/USB /充電コネクター
- ・エアバッグ/シートベルトコネクター
- ・エアコンディション
- ・ヒューズ
- ・ボタンアダプター
- ・タイヤ空気圧感知器
- ・ヘッドライトパーツ
- ・盗難防止システム

32% 産業機器関連 /その他

- ・感知器
- ・リレー
- ・ブレーカー
- ・PLC
- ・タイマー
- ・血糖値検査器
- ・医療機器関連
- ・半導体リードフレーム
- ・家具金具
- ・電子タバコ

11% 通信関連

- ・携帯電話
- ・ADSL
- ・インターネット通信

17% PC/NB

- ・I/O
- ・Type C
- ・USB
- ・HDMI
- ・FPC/FFC
- ・Memory Card
- ・Board-to-board

24% コンシュー マー・エレクトロニク ス関連

- ・家電機器
- ・デジタルカメラ
- ・ゲーム機
- ・スイッチ
- ・ビデオカメラ





コンシューマー・エレクトロニクス関連
車載関連
2%
8%



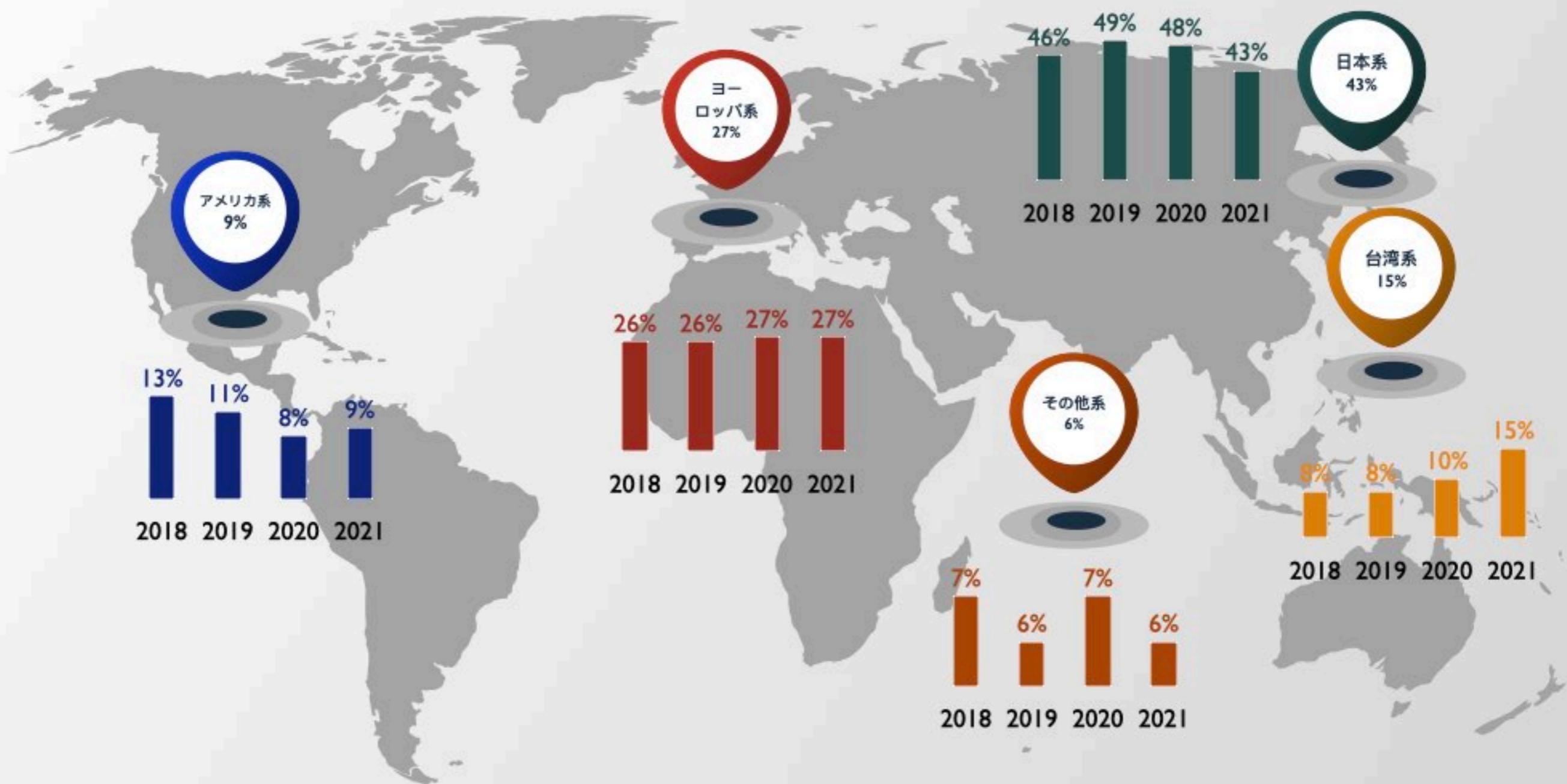
産業機器関連
90%



地域の売上実績

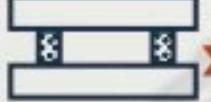


売上地区比



生産資源 (工程一貫化)

金型開発能力

-  **x110 set(月)**

- 3D/CAD 設計
- データベース管理

プレス



x745台
(10 - 400T)

- 精密搬送装置
- 画像検査機 (AOI)

インサート



x37台
(35 - 110T)

- 画像検査機 (AOI)
- 縦型、横型射出成形機

機械加工



x543台

- CNCマシニングセンター
- MOORE精密研磨機
- PGプロファイル
- ワイヤーカット機
- 精密研磨機
- 旋盤
- フライス
- 精密放電加工機
- 各種製造設備

フープ鍍金



4台

8 ライン引き

(液面めっき、ブラシめっき、
スポットめっき)

Au (Gold)



Sn (Tin)

Ni (Nickel)

自動組立機



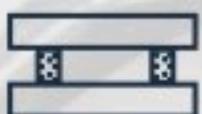
- コネクター (RJ45)
- コネクター (D-SUB)
- レーザー自動溶接機
- リレーコネクター組立
- 車載安全措置コネクター

武漢生産資源

(工程一貫化)

金型開発能力

本社&上海開発



- 3D/CAD 設計
- データベース管理

プレス



10台
(40 - 110T)

- 精密搬送装置
- 画像検査機 (AOI)

組立



機械加工



4台

- 研磨
- 锯床

めっき



自動バレルめっき



設備紹介

機械加工



プレス

鍍金



測定機器



RoHS=XRF

プレス

プレス



CMM



プレス



研磨



研磨



自動バレルめっき



自動バレルめっき



光学投影

ソリューション

1000+グローバル顧客

顧客のニーズに応えて
の最善を尽くす対応

工程一貫化



- ・グローバルサービ
ス実現
- ・ERP システム

一貫化生産実例

一貫化生産



実例 I : RJ45 通信コネクター

お客様の既存生産ライン



A協力会社



B協力会社



GS提供

GS一貫生産



G-SHANKで部品一括生産



四工程手組ライン：
作業者4人
6 sec/ pcs



GS
専用自動組立機

自動組立ライン

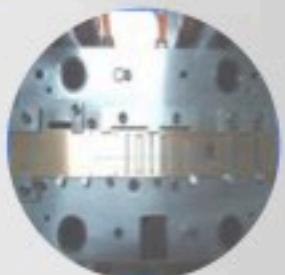
↓ 75% 人件費 (作業者1人)
↑ 300% 生産効率 (2 sec/pcs)

一貫化生産

実例 II: リレー銀接点カシメ



お客様の既存生産ライン



A協力会社 B協力会社 C協力会社



協力会社別に納期、品質管理が必要

外注へ注文 A → B → C

手工組裝線

協力会社3社 +組立ライン3工程:

(プレス品カシメ、銀接点カシメ、100%全品検査):

3+ 協力会社必要

4人手組生産ライン

10 sec/ pcs

GS一貫化生産



G-SHANKで部品一括生産



プレス
(SPM 300)



インサート成型
(ホットランナー/
4 Cav)



熔着作業
(自動機製作対応)



銀接点カシメ
(SPM 60)



AOI 100%
画像検査

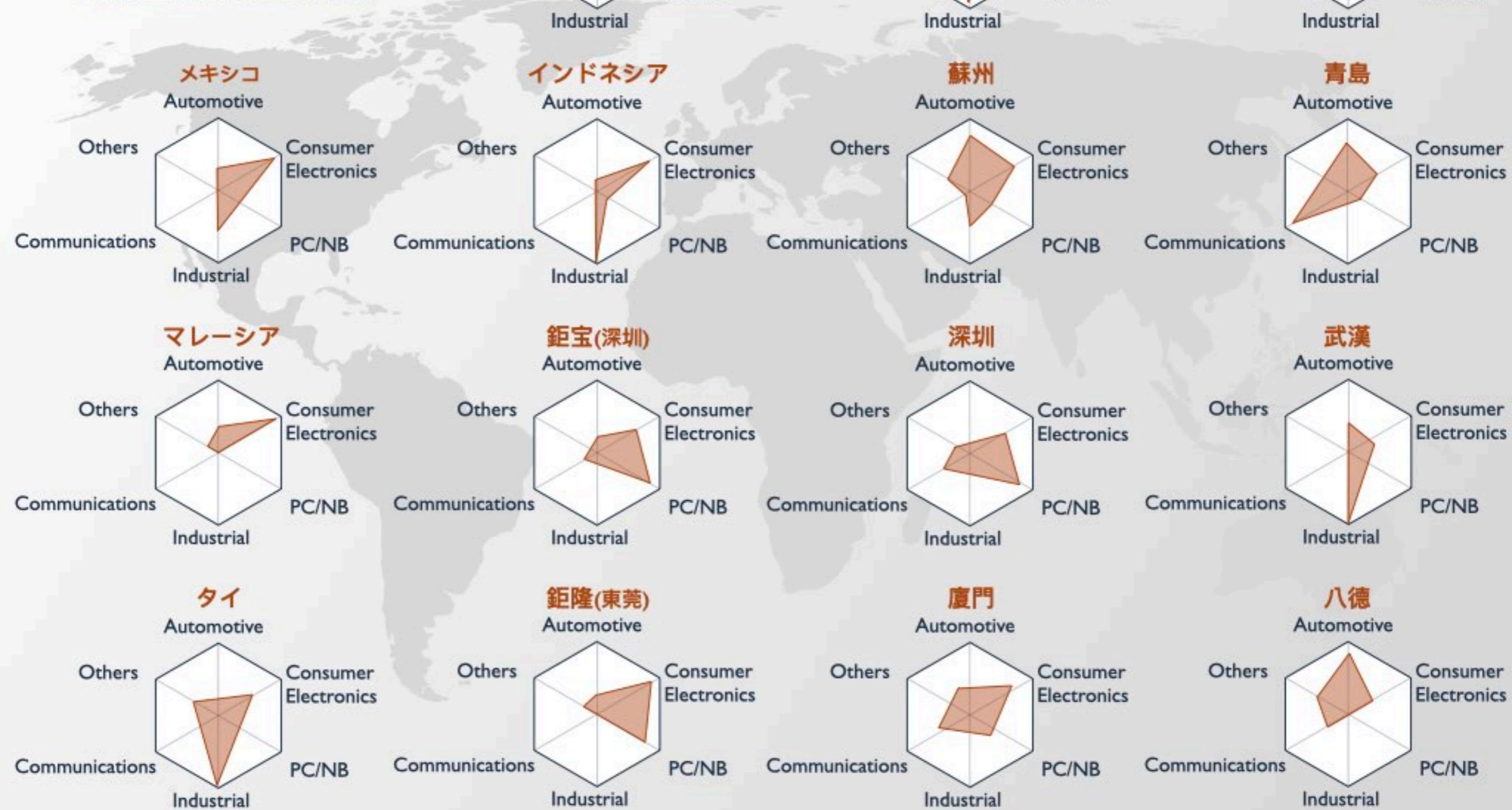
一貫化生産 + 自動組立生産ライン:

25% 人件費 (3人)

330% 生産効率 (3 sec/pcs)

20% 成型コスト (ホットランナー)

グループ 各社部品分類



國際認証取得



ISO 14001



IATF 16949



ISO 9001

**SONY
GREEN PARTNER**

**Sony
Green Partner**

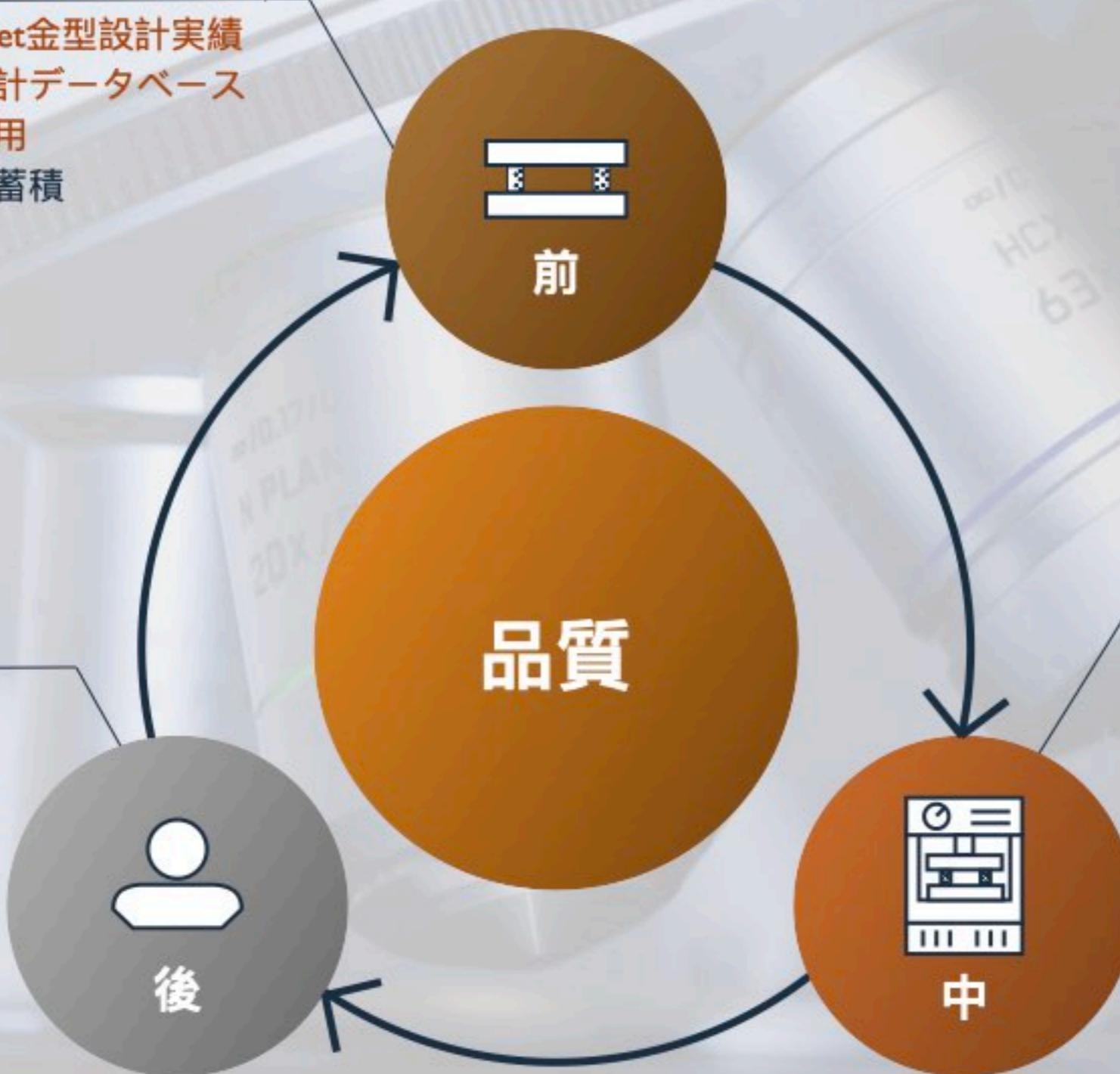


ISO26000

品質保証

設計

- 20,000set金型設計実績
- 金型設計データベース構築運用
- 47年の蓄積



生産工程

- 製品測定データのデータ化管理
- XBar-R & CPK
- AOI 画像検査
- IQC, IPQC, FQC, OQC
- 金型の定期メンテナンス及びデータ化管理
- 金型変化点管理システム

サービス

- 3日間以内クレーム処理
- 改善策の継続及び再発防止の徹底
- 8D 報告提出
- 顧客の定期訪問及びコミュニケーション

G-SHANKの強み

開発&人材

80+ エンジニア

10+ 平均勤続年数

5 種類言語/中国語/英語/日本語/

韓国語/スペイン語

3D 設計&データベース管理

3 つ大学とのコラボレーション
教育訓練センター



コスト

現地調達によるコスト低減

規模経済性

TQM

一貫生産によるコスト低減



品質

49 年の歴史

3 国際認証取得

(ISO 9001, ISO 14001, IATF 16949)

画像検査機 (AOI)



スピード

90% 金型パーツの内製率

17+ グローバル拠点

一貫生産



企业文化

- *善良、誠実、勇敢、責任をモットーとしております
- *社員へ多くの機会を与え、お客様の利益及び、社会貢献へ努めて参ります。

今後のビジョン

- *教育訓練のシステム化、金型標準化、一貫生産、グローバルサービス
- *物づくりへ専念し、製造技術向上と新たな技術革新により人々の生活へ貢献する企業を目指します。

✉ elvis@g-shank.cn

📞 +86-711-5922355

📍 No. 7 Zhang Tie Road, Gedian
Economic Development Zone,
Ezhou, Hubei Province, China

🌐 www.gs.com.tw



G-SHANK

Thank you